

NOS SOLUTIONS DÉDIÉES
AU SECTEUR **DU TRI**
ET DU RECYCLAGE

CATTINAIR

Ensemble pour préserver la qualité de l'air !



POUR QUI ?

- Centres de tri
- Collectivités locales
- Eco-organismes
- Centre de recyclage industriel
- Ingénieries du recyclage
- Incinérateur de Combustible Solide de Récupération




POUR QUOI ?

Extraire et filtrer les **poussières** de verre, bois, plastique, papier, textile, minérales, végétales, métalliques... ainsi que les DIB DID, D3E issus des procédés de tri.

Réduire les **risques de maladies professionnelles** (gênes respiratoires, allergies...) dus à l'inhalation de poussières.

Réduire les coûts énergétiques.

Réaliser des économies d'énergie et abaisser les coûts de production.

Anticiper les risques ATEX. 
Maîtriser le risque d'explosion.

Garantir un environnement de travail **sécurisé et sain** pour les opérateurs.

COMMENT ?



• **Solutions clés en main, personnalisées et adaptées** à vos besoins et process.



Aspiration et filtration des fumées et poussières métalliques, végétales, minérales ou fibreuses.



• Captage à la source.



• Nettoyage des ateliers avec l'aspiration centralisée.



• Transfert pneumatique et stockage.



• Dézonage ATEX.



• Contrôle préventif de vos installations.

Le traitement des déchets industriels et le recyclage nécessitent de nombreuses manutentions **génératrices de poussières**. **Les moyens de manipulation des déchets** (déchargement, tri, convoyeur...) et surtout de transformation (broyeur, crible, trommel, granulateur...) génèrent des **émissions de poussières et fumées** qui peuvent provoquer des risques pour la santé des opérateurs (pathologies cutanées, respiratoires...), voire des complications graves.

Ces poussières doivent être **captées, filtrées et traitées** pour rendre l'environnement de travail et les ateliers plus propices à un travail en toute sécurité. **L'aspiration, le captage à la source**, ainsi que le **nettoyage des zones de production** sont vivement recommandés pour remédier à ces problèmes de pollution de l'air en intérieur.

Votre besoin est unique, c'est pourquoi l'installation proposée doit être **adaptée et personnalisée** afin de répondre à vos attentes et à vos propres problématiques. Nos équipes vous accompagnent de A à Z dans votre projet, de son étude jusqu'à sa mise en route et son suivi/contrôle.

Le confort et la santé de vos salariés sont primordiaux, à cela s'ajoute leur sécurité avec la prise en compte du risque d'explosion. Nos équipes intervenantes formées ISM-ATEX sauront vous accompagner et conseiller dans le **zonage ATEX** pour vous proposer la meilleure solution en respectant le Directive ATEX.

NOS SAVOIR-FAIRE

● Aspiration et filtration de poussières :

sur fosses de chargement ou déchargement.
sur lignes de tri et process (trommels, broyeurs, trieurs, séparateurs, presses...)
sur tapis de transfert.

● Transfert et convoyage pour alimentation chaudière

● Aspiration de nettoyage centralisé.

Récupérer, transporter et centraliser les poussières et accumulation de produits sur les sols, les parois, les chemins de câbles, les toits de cabines.

● Séparation aéraulique.

Triage aéraulique de CSR.

Équipements ATEX

Tuyauterie

Ventilateur

Stockage

Filtre

NOS AVANTAGES

- Robustesse de l'installation
- Fabrication française
- Gain de productivité
- Conseils aéraulique et ATEX
- Contrôle préventif de l'installation
- Maîtrise de la chaîne d'approvisionnement
- Pièces de rechange
- Économies d'énergies
- Interlocuteur unique

PRODUCTION 100 % FRANÇAISE

Situé à Luxeuil-les-Bains (70), notre site de production comprend 7 640 m² d'atelier sur un terrain de 27 280 m² affecté au stockage et à l'expédition.

50 collaborateurs œuvrent au quotidien pour fabriquer et fournir des produits de qualité.

N'hésitez pas à nous demander de venir visiter notre usine, vous pourrez constater la qualité de nos moyens et le savoir-faire de nos équipes.



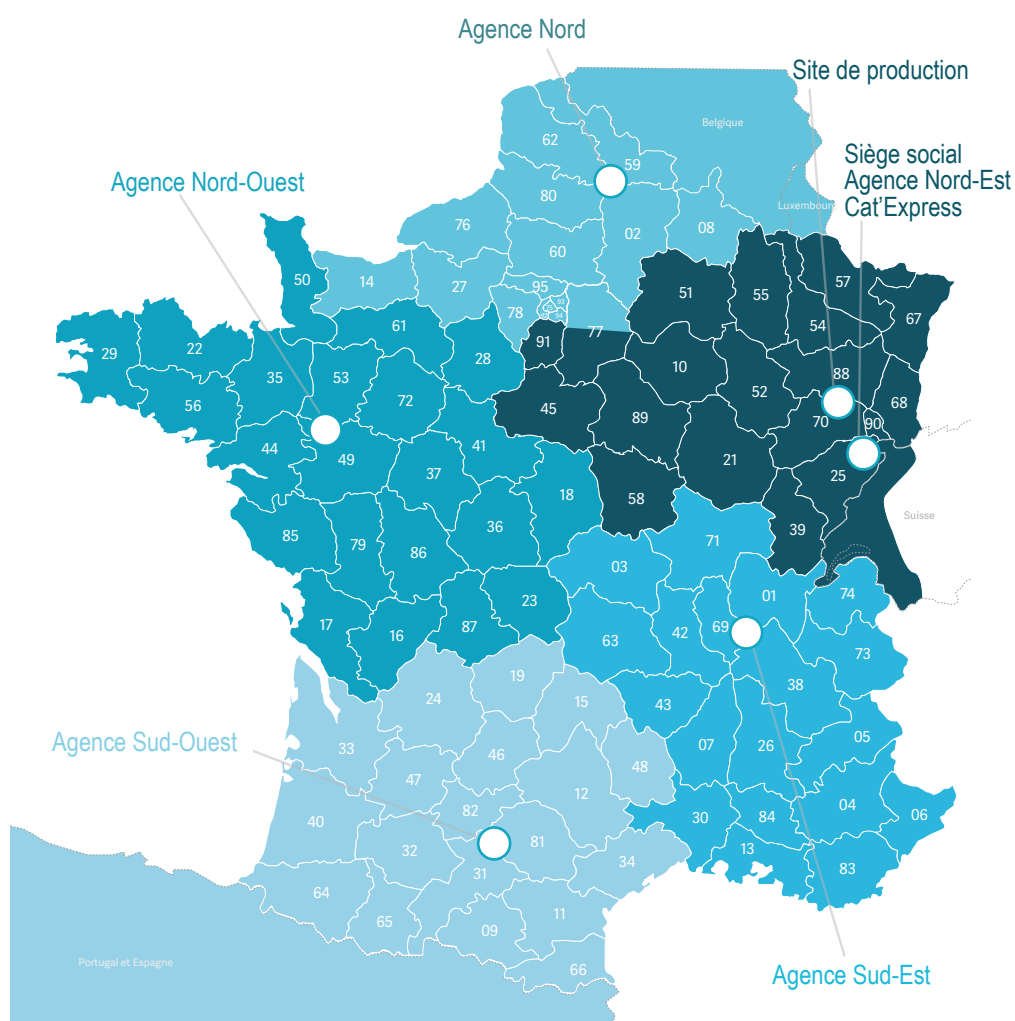
QUI SOMMES-NOUS ?

CATTINAIR est spécialisée dans le dépeussierage et la filtration depuis 1959.

Implantée en Franche-Comté, notre entreprise rayonne au niveau national grâce à nos **cinq agences technico-commerciales**, et à notre **site de production**.

Fabrication 100% française sous assurance qualité production ISO 9001:2015 et ATEX.

Choisir CATTINAIR, c'est la garantie d'**installations pérennes**, avec garanties de **performance** qui respectent les réglementations en vigueur et favorisent les solutions avec **économies d'énergie**.



Contactez-nous
03.81.32.68.10
info@cattinair.com